



ASSOCIAZIONE MUSICALE
MARIO CASTELNUOVO-TEDESCO



Associazione Sportiva
Dilettantistica Parco De Riseis



PORTO TURISTICO
MARINA
di PESCARA



Camera di Commercio, Industria,
Artigianato e Agricoltura
Pescara



REGIONE ABRUZZO



PROVINCIA
DI PESCARA



COMUNE
DI PESCARA



FABBA
arredamenti



LA RÉSERVE
HOTEL TERME
SALUTE E BENESSERE
★★★★★

Concerti Sotto le Stelle

Pescara International Music Festival 2012
19^a Edizione

Parco De Riseis - Porto Turistico
dal 18 Luglio al 23 agosto - ore 21.30

Artistic director
Maurizio Di Fulvio

PESCARA - PARCO DE RISEIS

Lungomare Nord (Via G. Matteotti)
18 luglio - 7 agosto 2012 - ore 21,30

Mercoledì 18 luglio - *La canzone italiana*
DUO SARNA-SANTAVENERE - CAST JAZZ TRIO

Venerdì 20 luglio - *La canzone francese d'autore e le fioriture barocche*
DUO GREMIGNI-D'ANDREA - CORDA SOAVE ENSEMBLE

Domenica 22 luglio - *Arte a 6 corde: da Città del Messico a Madrid*
DANIEL OLMOS - SANJA PLOHL

Martedì 24 luglio - *Around the world*
ORCHESTRA GIOVANILE AMADEUS
direttore MICHAEL APPLEBAUM

Giovedì 26 luglio - *Da Rio de la Plata al Mare Adriatico*
DUO CARDOZO - DUO CAVALLUCCI-SCOGNA

Martedì 31 luglio - *Modes 'n' Malts*
WARREN-GAETA QUARTET

Mercoledì 1 agosto - *Danze e ritmi dall'Europa al Sudamerica*
DUO CHITARRISTICO DI SIRACUSA

Venerdì 3 agosto - *Old and new songs*
Open concert: CLAUDIO PACIOCCO
ALESSIO MENCONI TRIO

Domenica 5 agosto - *Il romanticismo*
Open concert: SIMONE D'ANDREAGIOVANNI
PHILIPPE VILLA

Martedì 7 agosto - *...in concert*
Open concert: BENY CONTE con MIRIAM CONTE e MUHSSIN PIZZI
MAURIZIO DI FULVIO TRIO

PREVENDITA E PREZZI PARCO DE RISEIS:

Abbonamento per i 10 concerti 25 euro

Abbonamento "Sostenitore" per i 10 concerti 40 euro

in vendita presso il Bar Ristorante "La Locanda del Barone" di Parco De Riseis
Biglietto unico 5 euro in vendita al botteghino dalle ore 20.30 la sera dei concerti

PESCARA - PORTO TURISTICO

Lungomare Sud (Via C. Colombo)
9 - 23 agosto 2012 - ore 21,30

Giovedì 9 agosto - *Sinfonia dal Nuovo Mondo e musica da film*
OLTENIA PHILHARMONIC ORCHESTRA
direttore ANTONELLA DE ANGELIS

Sabato 11 agosto - *Aromas de Andalucia*
HERMANOS CUENCA & RAQUEL PARRILLA

Domenica 12 agosto - *Mozart e Pulcinella: serenata buffa di una notte napoletana*
GIANNI AVERSANO & NAPOLICANTO

Martedì 14 agosto - *Noche Cubana*
RAY MANTILLA LATIN TINGE QUINTET
featuring MAURIZIO DI FULVIO

Venerdì 17 agosto - *Tango: passion, grace & fire*
ALESSANDRO HABER
con PASQUALE COVIELLO & QUARTETTO MERIDIES

Domenica 19 agosto - *Thunupa & Brasil*
PIERO DELLE MONACHE
TREM AZUL
featuring FABRIZIO BOSSO & STEFANO "COCCO" CANTINI

Martedì 21 agosto - *Only Bolling: jazz in classic*
DUO MACLÈ + LUCA GARLASCHELLI & FERDINANDO FARAÒ

Giovedì 23 agosto - *In rock ...progress - the show*
PROG ORCHESTRA & CONTRASTI DANCE COMPANY

PREVENDITA E PREZZI PORTO TURISTICO:

Abbonamento per gli 8 concerti 30 euro

Abbonamento "Sostenitore" per gli 8 concerti 50 euro

in vendita presso gli esercizi commerciali del Porto Turistico
Biglietto unico 8 euro in vendita al botteghino dalle ore 20.30 la sera dei concerti